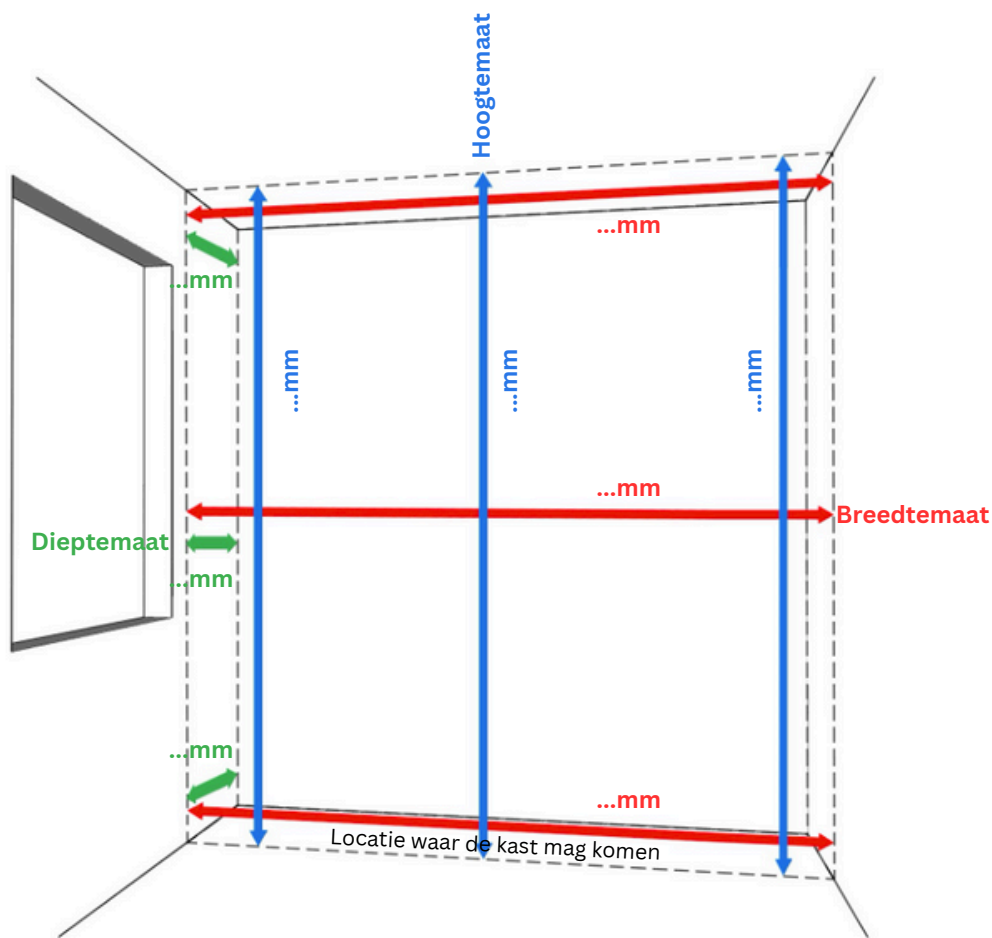




- * **Hoogtematen meten** aan de voorste lijn van de gewenste kastdiepte
- * **Breedtematen meten** aan de voorste lijn van de gewenste kastdiepte
- * **Dieptematen meten** in de ruimte volgens de diepte die je als klant wenst



OPMETEN: HOE BEGIN IK HIERAAN?

- * We maken bij het opmeten een onderscheid tussen de soorten kasten: kijk goed na welk opmetingsblad je nodig hebt.
- * Je meet op 3 plaatsen per as (3 x de dieptemaat, 3 x de breedtemaat en 3 x de hoogtemaat).
- * Gebruik eventueel de bovenstaande tekening om de maten te noteren die je opgemeten hebt.

Meet de locatie waar de kast moet komen bij voorkeur op met een elektronische lasermeter, plooiometer of rolmeter.

2) Meet telkens op 3 of meer plaatsen per as, noteer alle afmetingen (in millimeter) die je genomen hebt.

* **Hoogtemaat:** neem de GROOTSTE maat:..... mm

* **Breedtemaat:** neem de GROOTSTE maat:..... mm

* **Dieptemaat:** neem de KLEINSTE maat:..... mm

3) Houd rekening met eventuele obstructies: buizen, radiatoren, ramen, verlichtingsarmaturen, schakelaars en thermostaten, ...

4) Nadat alles opgemeten is, kan je deze maten (hoogte-, breedte-en dieptemaat) ingeven in onze configurator.

5) Check zeker nog eens alle afmetingen na alvorens te configureren!